



ПРОИЗВОДСТВО И СЕРВИС
ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ДОБЫЧИ НЕФТИ

ГРУППА КОМПАНИЙ АЛМАЗ

Цели и задачи
компании 06

Характеристики
продукции 08

География
поставок 14



ВСТУПИТЕЛЬНОЕ СЛОВО

Мы гордимся историей нашего предприятия и уверенно смотрим в завтрашний день



О компании

Компания «Алмаз» - единственное в Западной Сибири предприятие - изготовитель серийного полнокомплектного погружного оборудования для добычи нефти, систем поддержания пластового давления. Компания обладает полным циклом производства.

Численность персонала – около 2000 человек. Основное отличие от других заводов изготовителей погружного оборудования в том, что вся производимая продукция на 95% состоит из узлов и деталей, сделанных в городе Радужном Ханты-Мансийского автономного города.

УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЕРЫ!

Рад приветствовать Вас на страницах нашего печатного издания.

На сегодняшний день компания «Алмаз» успешно конкурирует с такими всемирно известными производителями погружного оборудования, как «Schlumberger», «Baker Hughes», производственная компания «Борец», ЗАО «Нововет-Пермь», группа компаний «Римера»,

ОАО «БЭНЗ» и прочими производителями как полнокомплектных установок для добычи нефти, так и производителей запасных частей и комплектующих.

Как уже традиционно сложилось, продукция нашей компании ориентирована на конечного потребителя. Мы активно участвуем в решении многих задач, которые ставит перед нами непростая рыночная реальность. Нас ждёт много

плодотворной и творческой работы.

Искренне надеюсь, что Вы найдете на страничках нашего печатного издания ту информацию, которая поможет перевести наши деловые отношения в долгосрочные взаимовыгодные перспективы.

С уважением к Вашему бизнесу.

**Васильев
Игорь Олегович**
Генеральный директор

СТРАТЕГИЧЕСКАЯ ЦЕЛЬ КОМПАНИИ

Сохранение лучших традиций и достижений
отечественного машиностроения

Справка

Численность персонала: около 2000 человек
Производственные площади: > 100 000 м.кв.
Локализация производства – более 95% (в г.
Радужный, ХМАО)

Производственные мощности:

Группа компаний Алмаз обладает мощностями, достаточными для сборки 500 комплектов УЭЦН в месяц – дополнительно к имеющимся заказам.

Производимая и поставляемая продукция:

Погружные электродвигатели

Погружные электроцентробежные насосы

Газосепараторы и газостабилизирующие модули

Протекторы и дополнительные модули

Погружной кабель

Системы телеметрии

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ КОМПАНИИ МИССИЯ

- Безопасное ведение работ обученным персоналом;
- Аттестация рабочих мест;
- Экологическая безопасность технологических процессов;
- Постоянное уменьшение количества и концентрации вредных выбросов в окружающую среду, в том числе и при утилизации отходов;
- Сохранение природных ресурсов (безотходная технология, бережливое производство); механизация ручного труда;
- Простота и наглядность изложения всей разрабатываемой на предприятии документации;
- Полное соответствие оборудования техническим требованиям различных нефтяных компаний, начиная со стадии разработки;
- Экологическая безопасность рабочих мест;
- Максимальное приближение разрабатываемой документации к реально существующим процессам и технологическим циклам;
- Обеспечение идентификации продукции и прослеживаемости ее статуса в процессе производства, контроля и испытаний;
- Своевременное проведение анализа допусковых несоответствий, выполнение корректирующих и предупреждающих мероприятий и постоянное улучшение;
- Оценка эффективности функционирования систем и удовлетворение потребностей потребителя;
- Социальная ответственность;
- Участие работников в общественных мероприятиях, спортивных соревнованиях и творческих конкурсах.



Качество и традиции

Каждый узел УЭЦН в процессе изготовления (ремонта) подвергается многоступенчатому контролю. Система менеджмента качества имеет возможность отслеживания процессов выполнения технологических операций. Качество выпускаемой продукции соответствует всем предъявляемым требованиям и подтверждается документами качества.

Оснащенность ООО «Алмаз» исследовательским и испытательским оборудованием вкупе с бесценным опытом коллектива профессионалов позволяют предприятию успешно решать сложнейшие задачи.

Традиционно оборудование, выпускаемое на предприятии ремонтнопригодно, достаточно просто в обслуживании, не уступает по качеству, наработкам на отказ более известным именитым аналогам.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

ООО «Алмаз» занимает примерно
18% ДОЛИ РЫНКА ПРОИЗВОДСТВА
погружного оборудования в России



Погружные электродвигатели

- Габариты 100, 103, 117, 130 мм
- Мощностью до 500 кВт
- Стандартное, теплостойкое (135, 170 °С) и коррозионостойкое исполнение
- Энергоэффективные двигатели (с повышенным напряжением) мощностью до 200 кВт (экономия электроэнергии 3-10%)



Системы погружной телеметрии

- Стандартное и высокоточное исполнение
- Различная комбинация датчиков
- Давление до 250, до 320, до 400, до 600 атмосфер по выбору заказчика
- Универсальный интерфейс (RS232, RS485)
- Система самодиагностики
- Совместимость со всеми распространенными СУ



Погружной кабель

- Теплостойкость 120, 130, 230, 250 °С
- Бронепокров из оцинкованной ленты или нержавеющей стали
- Общее сечение от 7 до 50 мм²
- Возможно изготовление кабеля с дополнительным капилляром для химреагентов или газоотвода



Погружные насосы

- Габариты 4, 4А, 5, 5А, 6, 6Б
- С дебитами от 15 до 1500 м³/сутки
- Стандартное, износостойкое (КВЧ до 1000 мг/л) и коррозионостойкое исполнение
- Насосы пакетного типа рабочие органы из нержавеющей стали, нирезиста, нирезиста тип 4, порошка



Протекторы

- Модульные протекторы
- Стандартное, теплостойкое (135, 170 °С) и коррозионостойкое исполнение
- Габариты 92, 103, 114 мм
- Показатель воспринимаемой осевой нагрузки до 1500 кг
- Дополнительные модули смещения оси насоса для монтажа оборудования 5А габарита в скважинах с внутренним диаметром 121 мм



Газосепараторы и газостабилизирующие модули

- Газосепараторы и диспергаторы всех необходимых габаритов и исполнений
- Мультифазные насосные секции

ОСНОВНЫЕ РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

Совершенствование конструкции продукции, обеспечение технологическим оборудованием, увеличение объёмов испытаний и исследований, позволяют нашему предприятию поставлять продукцию в различные направления и успешно участвовать в опытно-промышленных испытаниях

Компания «Алмаз» реализовала множество удачных проектов:

- Первый погружной параметрический электродвигатель (1999 год)
- Кабель с фторопластовой изоляцией КИФБП - 230 (2005 год)
- Рабочие органы ЭЦН из нержавеющей стали – впервые в мире (2007 год)
- Модули насосные безопорной конструкции (2009 год)
- Оборудование с корпусами из нержавеющей стали (2009 год)
- Валы и муфты с эвольвентными соединениями (2009 год)
- Безопорную конструкцию ЭЦН (2009 год)
- Протектора (гидрозащиты) модульного исполнения (2010 год)
- ТМС собственного производства (с системой самодиагностики) (2010 год)
- Высоковольтные ПЭД – впервые в мировой практике! (2010 год)
- Рабочие органы ЭЦН из нирезиста 4 типа (2011 год)
- Модули дополнительные (2012 год) и многие другие
- Внутреннее покрытие труб НКТ (2012 год);
- Импортзамещающее оборудование (2012 год)
- Серийный выпуск РТИ с теплостойкостью 250 градусов (2014 год)
- Серийный выпуск торцовых уплотнений (2014 год)



Также наша компания предлагает широчайший ассортимент запасных частей собственного производства:

- для насосов с рабочими органами из чугуна, нирезиста, порошкового псевдосплава и нержавеющей стали
- для погружных электродвигателей
- для модулей насосных (газосепараторов и диспергаторов)
- для модулей входных
- для клапанов обратных шаровых
- для клапанов сбивных
- для модулей дополнительных
- для кабелей
- для термоманометрических системы;



ВЗГЛЯД КОМПАНИИ В БУДУЩЕЕ

Постоянное совершенствование,
укрепление имиджа предприятия,
гибкая кадровая политика

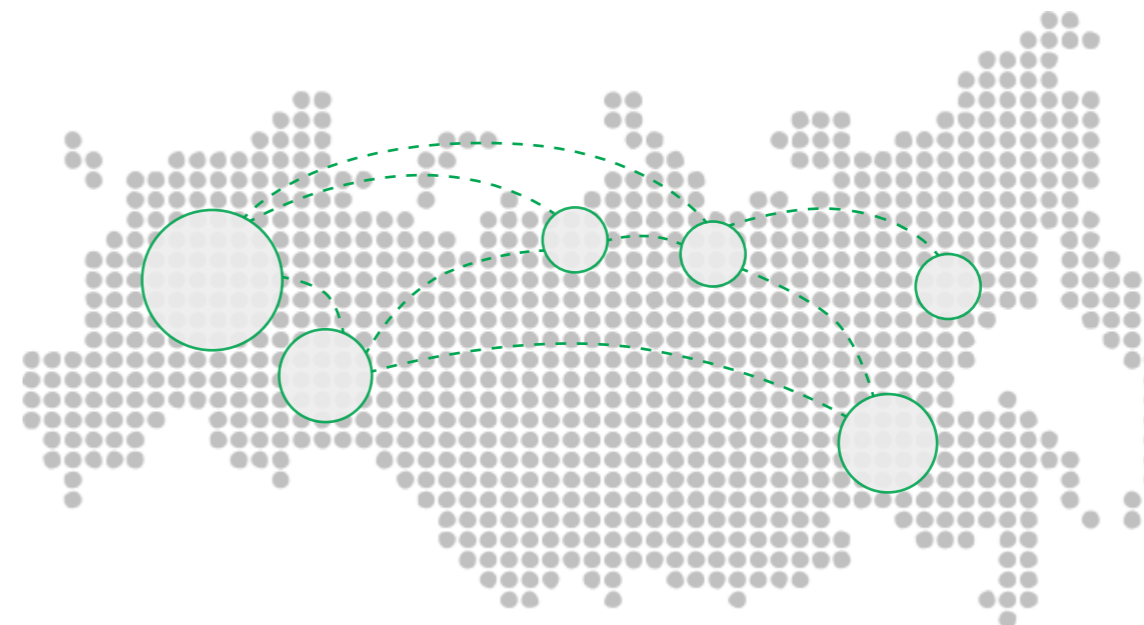
Планы на будущее:

- Увеличение ассортимента выпускаемого оборудования за счет внедрения меньших (4, 4А) и крупных (8) габаритов;
 - Увеличение доли рынка сбыта оборудования и запасных частей за счет поставок в нефтяные компании «Лукойл», «Сургутнефтегаз»;
 - Выполнение производственных планов в полном объеме в установленные сроки;
 - Заключение долгосрочных контрактов с нефтяными компаниями для оптимального планирования производства и ремонта;
 - Расширение технических возможностей методов контроля качества, лабораторных исследований и испытаний;
 - Тесное сотрудничество с научно-исследовательскими институтами для увеличения надежности оборудования при длительных сроках эксплуатации;
 - Постоянное совершенствование, укрепление имиджа предприятия, гибкая кадровая политика
 - Повышение энергоэффективности оборудования;
-
-

ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

Наша компания успешно расширяет границы своей деятельности, ведет поиски перспективных направлений и всегда открыта для новых проектов!

- г. Грозный – ДО «РН-Грознефтегаз».
- г. Тула – ЗАО «Горьковский Механический Завод».
- г. Москва – ИТЦ «Ритэк», «РН Холдинг», ОАО «НГК «Славнефть», ООО «Энпромтех», ОАО «ЗНК».
- г. Бузулук – ДО «НК РН «Оренбургнефть», «РН Снабжение», ОП «Бузулук», ПК «Борец», ООО «ЦБПО ПРЭПУ».
- г. Самара – ООО «Алмаз-Самара-Сервис», ДО «РН-Самаранефтегаз», ООО «Технойл», ООО «Петролеум Комплект сервис», ООО «Инжиниринг скважинных технологий».
- г. Бугуруслан – ООО «Римера-Сервис-Поволжье».
- г. Альметьевск – ООО «Татнефть», ООО «ГУРТ».
- г. Ижевск – ООО «Ижмашсервис», ДО ОАО «Удмуртнефть».
- г. Уфа – АНК «Башнефть», ООО «Алмаз-Сервис», ООО «Уралэнергопром».
- г. Пермь – ООО «Керамет-Пермь», ЗАО «Новомет-Пермь», ООО «Новомет сервис».
- г. Екатеринбург – НПО «БИТЕК».
- г. Новосибирск – ДО «НК РН «Новосибирскнефтегаз».
- г. Томск – ОАО «Газпромнефть».
- с. Уват, Тюменская область – ДО «РН-Уватнефтегаз».
- п. Талинка, ХМАО – ООО «Борец сервис Нефтеюганск», ООО «Римера-Сервис-Талинка».
- г. Нягань – ООО «Ойлпамп Сервис», «РН-Снабжение», ОП «Нягань», ДО «РН-Няганьнефтегаз».
- г. Усинск – ДО ООО «РН-Северная нефть».
- г. Новосибирск – ДО «НК РН «Новосибирскнефтегаз».



- г. Пыть-Ях – ООО «Борец сервис Нефтеюганск».
- г. Нефтеюганск – ООО «Борец сервис Нефтеюганск», ООО «Новые технологии», ООО «Римера-Сервис-Юганск», ДО «РН-Юганскнефтегаз», ООО «Сервис Центр ЭПУ» (Schlumberger).
- г. Сургут – ОАО «Сургутнефтегаз», ООО «Завод Элkap».
- г. Мегион – ООО «Ойлпамп Сервис», ОАО «Славнефть Мегионнефтегаз».
- г. Нижневартовск – ООО «Ойлпамп Сервис», ООО «Римера-Сервис-Нижневартовск», ПК «Борец», ЗАО «Центрофорс», ООО «Новомет сервис», ЗАО «РН Снабжение» (ОП «Нижневартовск», ДО «РН-Нижневартовск», ДО «РН-Самотлорнефтегаз», ДО «НК РН «Нижневартовское нефтедобывающее предприятие», ООО «Сервис Центр ЭПУ» (Schlumberger), ООО «ГазТЭК», ОАО МПК «АНГГ», ОАО «Нефтебурсервис».
- г. Стрежевой – ОАО «Томская Нефть», ООО «Новомет сервис», ООО «Инжиниринг скважинных технологий».
- г. Когалым – ООО «Лукойл ЭПУ Сервис», ОАО «Славнефть Мегионнефтегаз».
- г. Губкинский – ДО «РН-Пурнефтегаз».
- г. Якутск – ОАО «ЯТЭК».



г.Радужный, Южная промзона
тел.: +7 (34668) 41-072, 41-018
email: almaz@almaz-hmao.ru
www.almaz-hmao.ru

