



# СОДЕРЖАНИЕ

НАШИ ПАРТНЕРЫ .....	2
ФИЛОСОФИЯ КОМПАНИИ.....	3
МАТЕРИАЛЫ И ПРОДУКЦИЯ.....	4
ЭЛОН-СУПЕР Н® .....	6
ЭЛАСТОИЗОЛ .....	8
ЭЛАБИТ.....	9
ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ .....	10
ГИДРОИЗОЛ .....	11
СТЕКЛОБИТ, СТЕКЛОМАСТ .....	12
РУБЕМАСТ (НА СТЕКЛООСНОВЕ) .....	13
РУБЕМАСТ (НА КАРТОННОЙ ОСНОВЕ) .....	14
РУБЕРОИД .....	15
ПЕРГАМИН .....	15
МОСТОИЗОЛ.....	16
ФОЛЬГОИЗОЛ .....	17
ЭЛАСТОИЗОЛ-АКУСТИК.....	17
ГИБКАЯ ЧЕРЕПИЦА ROOFSHIELD (РУФШИЛД) .....	18
NEOIZOL .....	19
ЕНДОВЫЙ КОВЕР ROOFSHIELD (РУФШИЛД).....	20
МАСТИКА FIX .....	21
МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ МБП .....	22
МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ.....	23
МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МБР .....	24
МАСТИКА ХОЛОДНАЯ БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МБР-Х.....	25
МАСТИКА БИТУМНО-КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МБК-Г .....	26
МАСТИКА КРОВЕЛЬНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ «СМУГЛЯНКА» .....	26
БИТУМ НЕФТЯНОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ.....	27
ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ .....	27
ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ (КОНЦЕНТРАТ).....	28
ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ ГБ-Х-70 .....	28
ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ ПБВ .....	29
БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ ВЯЗКИЙ .....	30
ЭМУЛЬСИЯ БИТУМНАЯ ДОРОЖНАЯ ЭБА-3.....	30
МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ПОЛИМЕРНАЯ МБРП .....	31
БИТУМ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ РЕЗИНОВОЙ КРОШКОЙ БМРК .....	32



# ФИЛОСОФИЯ КОМПАНИИ

Максимальное удовлетворение потребностей наших покупателей в материалах для кровли домов, офисов, инженерных конструкций бытовых и других зданий, предоставление им обслуживания высшего уровня.

Основная философия нашего бизнеса – партнерство с клиентом. Мы понимаем партнерство как сотрудничество, где чем больше отдаешь, тем больше получаешь.

Вместе мы движемся к общей цели. Объединяя усилия и возможности, мы вырабатываем решения, наиболее подходящие для достижения наилучшего результата.

Мы укрепляем деловое партнерство и строим его на долгосрочной основе, стремясь не только выполнить поставленные перед нами задачи, но и предложить своим партнерам пути и способы максимальной реализации проектов.

Мы работаем вместе с партнерами, вместе расширяем горизонты бизнеса, вместе достигаем новых вершин успеха.

Мы стремимся полноценно и без лишних затрат средств и времени партнера, решать его трудности, тем самым облегчая ему жизнь.

## СТРАТЕГИЯ:

Развитие функционального, эффективного, конкурентоспособного бизнеса в области кровельных материалов, ориентированного на клиента, бизнеса, уважающего своих клиентов и сотрудников и учитывающего их потребности.

Выпускаемая заводом продукция рассчитана на применение на различных объектах:

Завод производит кровельные материалы повышенного качества с увеличенным сроком службы, которые используются на крупных и значимых объектах, где требуется высокая надежность и дополнительные гарантии. Эти материалы заслужили у строительных компаний отличную репутацию.

Надежную кровлю позволяют сделать стандартные материалы, которые находят широкое применение на большом количестве объектов в стране. Их надежность подтверждена многолетним опытом эксплуатации на крышах разных конфигураций. С ними удобно работать, а техническая поддержка заводских специалистов дает возможность правильно спроектировать кровлю и применить материал.

Дорогие кровельные материалы пользуются спросом у бюджетных организаций и частного потребителя. Их применение не требует больших затрат и использования дорогостоящего оборудования, но качество этих материалов позволяет сделать кровлю надежной.

Мы ежедневно совершенствуем свою деятельность, чтобы завтра быть лучше, чем мы были вчера. В результате этого мы имеем три основных ключевых преимущества:

## ОРИЕНТАЦИЯ НА ПОТРЕБИТЕЛЯ

Мы предлагаем продукт с наилучшим соотношением цена-качество, и ориентируемся на удовлетворение потребностей наших партнеров

## КОМПЕТЕНТНОСТЬ

Мы находимся в контакте с другими российскими и зарубежными компаниями, производящими аналогичную продукцию, постоянно обмениваемся с ними опытом работы. Наш персонал постоянно обучается, совершенствуя свой профессиональный уровень.

## НАДЕЖНОСТЬ

Мы работаем уже 50 лет, наша работа- традиции качества!



**Мееревич Константин Николаевич**

*Генеральный директор*

*Заслуженный строитель РФ*

## ЦЕННОСТИ:

- всегда идти в ногу со временем, внедрять инновации и новейшие технологии;
- никогда не останавливаться на достигнутом, постоянно совершенствоваться;
- стремиться к росту и расширению компании;
- оправдывать и поддерживать имидж компании, как уважаемого члена делового общества.



# МАТЕРИАЛЫ И ПРОДУКЦИЯ

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



## РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

-60°C	+130°C	25-50 ЛЕТ	V ПОКОЛЕНИЕ	ЭЛОН СУПЕР Н	Наплавляемая гибридная полимерная ЭПДМ мембрана. Не имеет аналогов в России.
-30°C -25°C -20°C -15°C -10°C -5°C	+110°C +100°C +95°C +85°C +85°C	15-25 ЛЕТ	IV ПОКОЛЕНИЕ	ЭЛАСТОИЗОЛ ЭЛАБИТ ЕНДОВЫЙ КОВЕР ROOFSHIELD NEOIZOL	Битумно-полимерные материалы на негниющей стеклооснове и полиэстере
0°C	+85°C +80°C +70°C	15 ЛЕТ	III ПОКОЛЕНИЕ	ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ СТЕКЛОБИТ, СТЕКЛОМАСТ РУБЕМАСТ, ГИДРОИЗОЛ	Наплавляемые материалы из окисленного битума на негниющей стеклооснове и полиэстере
+5°C	+70°C	7 ЛЕТ	II ПОКОЛЕНИЕ	РУБЕМАСТ	Наплавляемые материалы из окисленного битума на картонной основе
+5°C	+80°C	7 ЛЕТ	I ПОКОЛЕНИЕ	РУБЕРОИД ПЕРГАМИН	Традиционные материалы из окисленного битума на картонной основе

## СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

	r25 mm -15°C	max +100°C	<b>ФОЛЬГОИЗОЛ</b>	Предназначен для устройства верхнего слоя кровельного ковра зданий и сооружений и внешнего защитного слоя изоляции теплотрасс, трубопроводов, водопроводов, воздуховодов
	r25 mm -15°C	max +85°C	<b>ЭЛАСТОИЗОЛ-АКУСТИК</b>	Звуко-вибро-гидроизоляционный материал. Предназначен для устройства звуко-удароизоляции межэтажных перекрытий, а также для виброизоляции инженерного оборудования зданий и сооружений
	r10 mm -25°C	max от +100°C до +150°C	<b>МОСТОИЗОЛ</b>	Предназначен для устройства гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части, устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для устройства однослойной гидроизоляции зданий и сооружений

МНОГООТРАСЛЕВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЗ

4



### **ГИБКАЯ ЧЕРЕПИЦА ROOFSHIELD**

#### **ДОРОЖНЫЕ ВЯЖУЩИЕ**

**БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ ВЯЗКИЙ БНД 60/90, БНД 90/130**

**ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ ПБВ 60, 40**

**БИТУМ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ РЕЗИНОВОЙ КРОШКОЙ**

#### **ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАСТИКИ И БИТУМ**

**МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ХОЛОДНОГО МБР-Х И ГОРЯЧЕГО МБР ПРИМЕНЕНИЯ**

**МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНОГО МБП-Х И ГОРЯЧЕГО МБП ПРИМЕНЕНИЯ**

**МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МБКГ**

**БИТУМ НЕФТЯНОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ БН 70/30, БН 90/10**

**ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ И ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ КОНЦЕНТРАТ**

**ЭМУЛЬСИЯ БИТУМНАЯ ДОРОЖНАЯ ЭБА-3**

**МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ПОВЫШЕННОЙ НАДЕЖНОСТИ FIX**

#### **БУМАГА, КАРТОН**

**КАРТОН КРОВЕЛЬНЫЙ**

**КАРТОН ДЛЯ ПЛОСКИХ СЛОЕВ**

**КАРТОН ТАРНЫЙ КОРОБОЧНЫЙ КТК, СОТОВЫЙ КАРТОН**

**БУМАГА ДЛЯ ГОФРИРОВАНИЯ**

**БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ**

#### **ГОФРОКАРТОН И ГОФРОТАРА**

**ГОФРОКАРТОН МАРК Т-21, Т-22, Т-23 ПО ГОСТУ С БУРЫМ И БЕЛЫМ ВЕРХНИМ СЛОЕМ**

**ГОФРОЯЩИКИ 4-Х КЛАПАННЫЕ ПО ГОСТУ И НЕСТАНДАРТНЫХ РАЗМЕРОВ, СЛОЖНОЙ ВЫСЕЧКИ**

**РАЗЛИЧНОЙ КОНФИГУРАЦИИ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАНЕСЕНИЯ ДВУХЦВЕТНОЙ ФЛЕКСОПЕЧАТИ**

#### **ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ**

**ОСНОВА ДЛЯ САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКОЙ БУМАГИ**

**ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ РУЛОНЧИКИ. ПОЛОТЕНЦА**



# ЭЛОН-СУПЕР Н®

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



6

МНОГООТРАСЛЕВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЗ

## НПО «ГИДРОЛ-РУФИНГ» СОВМЕСТНО С МНОГООТРАСЛЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КОМПАНИЕЙ КРЗ ОСВОИЛО ПРОИЗВОДСТВО НОВОГО ПОЛИМЕРНОГО МАТЕРИАЛА С УЛУЧШЕННЫМИ СВОЙСТВАМИ НАПЛАВЛЯЕМОГО СЛОЯ

Элон-Супер Н® – трехслойный кровельный и гидроизоляционный материал нового поколения. Он состоит из верхнего полимерного слоя – полимерной мембраны толщиной 1,2–1,5 мм на основе этилен-пропилен-диенового каучука – СКЭПТ (ЕПДМ – зарубежная аббревиатура) дублированного с негорючей, безусадочной основой и битумно-полимерного слоя высочайшего качества. Общая толщина материала 4–4,5 мм.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Основными эксплуатационными преимуществами материала Элон-Супер Н® являются:
- Высокая атмосферо-, био- и химстойкость.
- Долговечность при эксплуатации в наружной гидроизоляции и кровли более 25 лет.
- Долговечность в условиях подземной и внутренней гидроизоляции более 50 лет.

### ПО СРАВНЕНИЮ С ОТЕЧЕСТВЕННЫМИ И ЗАРУБЕЖНЫМИ ПОЛИМЕРНЫМИ И БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ЭЛОН-СУПЕР Н® ОБЛАДАЕТ СЛЕДУЮЩИМИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРЕИМУЩЕСТВАМИ:

- Заменяет 2-х слойные, многослойные покрытия на однослойные.
- Позволяет наиболее эффективно и менее трудозатратно выполнять места примыканий и сопряжений.
- Позволяет вести работы всесезонно.
- Снижает общие трудозатраты при устройстве в 1,5–2 раза за счет оригинальных специфических свойств материала.
- Не требует дополнительных затрат на комплектацию (Клея, герметик, механическое крепление).

По экономическим параметрам Элон-Супер Н® дешевле единственного на рынке зарубежного аналога Резитрикса в 3 раза.

НПО «Гидрол-Руфинг» приглашает проектировщиков, строителей, заказчиков к сотрудничеству в области применения Элон-Супер Н® и предлагает бесплатные инженеринговые услуги.

**ДАННЫЙ МАТЕРИАЛ РАЗРАБОТАН  
ПО ЗАДАНИЮ ГОССТРОЯ РФ.  
АНАЛОГОВ В РОССИИ НЕТ.**

# ЭЛОН-СУПЕР Н®

ТУ 5774-002-52404089-2004

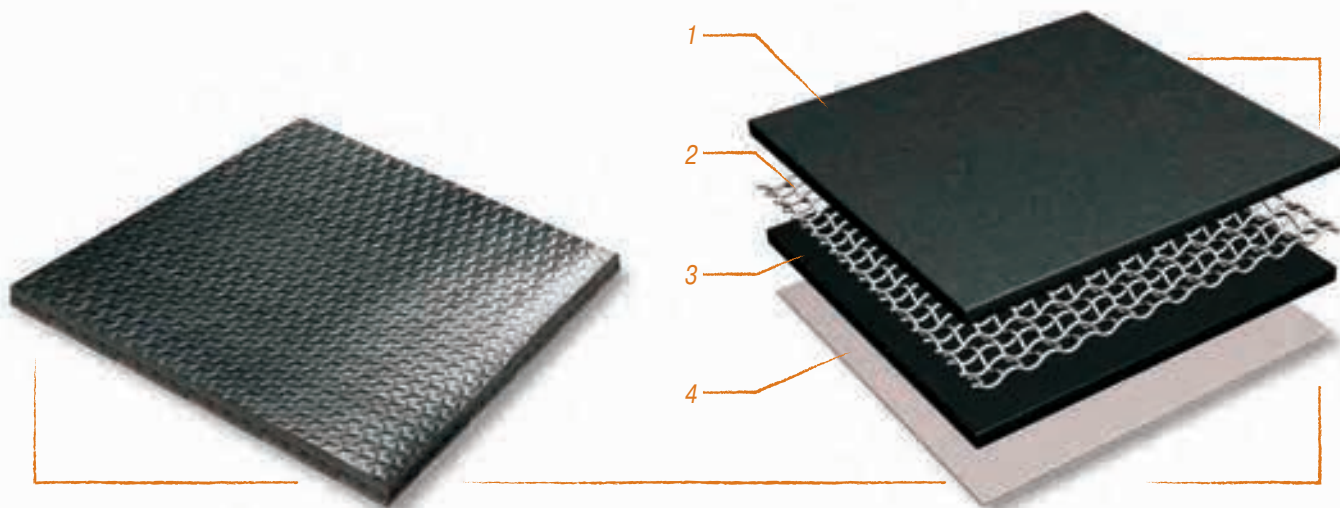
## ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ

НПО «Гидрол-Руфинг» совместно с МПК КРЗ представляет в своем ассортименте однослойное полимерное покрытие, с наплавляемым слоем изготовленное в соответствии с высочайшими стандартами качества ISO 9001.

Кроме того НПО «Гидрол-Руфинг» предлагает монтаж и полную техническую поддержку, обучение и сертификацию монтажников, шефмонтаж, а также многолетнюю гарантию на выполненные работы.

## СОСТАВ «ЭЛОН-СУПЕР Н®»

- 1 — Полимерная мембрана
- 2 — Негорючая, безусадочная основа
- 3 — Полимерно-битумное вяжущее
- 4 — Защитная пленка



## ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ РУЛОННОГО ПОЛИМЕРНОГО КРОВЕЛЬНОГО И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО МАТЕРИАЛА С НАПЛАВЛЯЕМЫМ СЛОЕМ «ЭЛОН-СУПЕР Н®»

Наименование основных показателей, ед. измерения	Нормативное значение по:		Фактическое значение (при сертификации)
	ГОСТ 30547-97 изм. № 1	ТУ (Элон-Супер Н)	
Условная прочность эластомерного слоя при растяжении, МПа, не менее	≥ 4,0	≥ 8,0	9,9
Относительное удлинение эластомерного слоя при разрыве, %, не менее	≥ 250	≥ 330	452
Гибкость лицевой (эластомерной) поверхности на брус с закруглением радиусом (5±0,2) мм при температуре, °С, не выше	не должно быть трещин - 40	соответствует - 60	минус 60
	не должно быть трещин	соответствует	
Гибкость нижней (наплавляемой) поверхности на брус с закруглением радиусом (25±0,2) мм при температуре, °С, не выше	минус 15±1		минус 25
Изменение линейных размеров при температуре (70±2,0) °С в течение 6 ч, %	± 2,0		- 0,1
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	≤ 2,0	≤ 1,0	0,8
Водонепроницаемость:	не должно быть признаков проникания воды		соответствует
			соответствует
Твёрдость по Шору А, усл. ед	—	≥ 60	60

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Для устройства однослойных кровель.
- Для ремонта битумных и битумно-полимерных кровель.
- Для подземной и наземной гидроизоляции зданий и сооружений.

### КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

- Приплавляется традиционным способом на подготовленное основание.



# ЭЛАСТОИЗОЛ

ТУ 5774-012-00287912-2007

## СОВРЕМЕННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ СБС-МОДИФИЦИРОВАННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Устройство кровельного ковра зданий и сооружений всех типов.
- Гидроизоляция строительных конструкций: фундаментов, тоннелей и др.

### ТИП ПОКРЫТИЯ:

- К – крупнозернистая минеральная посыпка.
- П – пленка.

### ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Эластоизол приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала. Оплавление – газовыми или другими горелками.
- Устройство кровли возможно в любое время года, кроме дождливой и снежной погоды.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Эластоизол ЭЛИТ		Эластоизол ПРЕМИУМ		Эластоизол БИЗНЕС		Эластоизол ПРОФ		Эластоизол СТАНДАРТ		Эластоизол ОПТИМ	
		ХКП	ХПП	ХКП	ХПП	ХКП	ХПП	ХКП	ХПП	ХКП	ХПП	ХКП	ХПП
Условное обозначение	Стеклохолст(Х)	ХКП	ХПП	ХКП	ХПП	ХКП	ХПП	ХКП	ХПП	ХКП	ХПП	ХКП	ХПП
	Стеклоткань(Т)	ТКП	ТПП	ТКП	ТПП	ТКП	ТПП	ТКП	ТПП	ТКП	ТПП	ТКП	ТПП
	Полиэфирное нетканое полотно(Э)	ЭКП	ЭПП	ЭКП	ЭПП	ЭКП	ЭПП	ЭКП	ЭПП	ЭКП	ЭПП	ЭКП	ЭПП
Тип покрытия, верх/низ		к/п п/п		к/п п/п		к/п п/п		к/п п/п		к/п п/п		к/п п/п	
масса 1 м <sup>2</sup> материала, кг (кратно ,5 кг)		3,0-7,0											
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м <sup>2</sup> , не менее		2,0		2,0		2,0		2,0		1,5		1,5	
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н (кгс), не менее	Стеклохолст	294(30)		294(30)		294(30)		294(30)		294(30)		294(30)	
	Стеклоткань	800(82)/ 900(92)		800(82)/ 900(92)		800(82)/ 900(92)		600(61)		600(61)		600(61)	
	Полиэфирное нетканое полотно	600(61)/ 400(41)		600(61)/ 400(41)		500(51)/ 350(36)		343(35)		343(35)		343(35)	
Температура хрупкости вяжущего, °С, не выше		-40		-35		-30		-25		-20		-15	
Гибкость. При испытании на бруске с закругленным радиусом, R, мм		10		10		25		25		25		25	
При температуре не выше t на лицевой поверхности образца не должно быть трещин, °С		-30		-25		-20		-15		-10		-5	
Потеря посыпки, г/образец, не более		1,0											
Теплостойкость в течение не менее 2 часов при температуре, t не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов вяжущего, °С		+110		+100		+95		+85		+85		+85	
Водопоглощение в течении 24 ч,% по массе, не более		1,0											

**ВЫСШИЙ УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА ЭЛАСТОИЗОЛ ПОДТВЕРЖДЕН ЦЭП ВОК В РАМКАХ ПРОГРАММЫ «РОССИЙСКОЕ КАЧЕСТВО».**

Одобен к применению департаментом капитального ремонта жилищного фонда города Москвы и департаментом жилищно-коммунального хозяйства и благоустройства города Москвы.



ТУ 5770-528-00284718-94

# ЭЛАБИТ

## БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ СБС-МОДИФИЦИРОВАННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Устройство кровельного ковра зданий и сооружений всех типов.

### ТИП ПОКРЫТИЯ:

- К – крупнозернистая минеральная посыпка.
- П – пленка.

### ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Элабит приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала. Оплавление – газовыми или другими горелками.
- Устройство кровли возможно в любое время года, кроме дождливой и снежной погоды.



МНОГОПРОСЛАВЛЯЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЗ

9

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		ТКП	ТПП	ХКП	ХПП	ЭКП	ЭПП
Масса 1 м <sup>2</sup> материала	элабит -25	4,5-5,0	3,0-4,0	4,5-5,0	3,0-4,0	4,5-5,0	3,0-4,0
	элабит-15	4,0-5,0	3,0-3,5	4,0-5,0	3,0-3,5	4,0-5,0	3,0-3,5
Тип основы		стеклоткань		стеклохолст		полиэстер	
Слой кровельного ковра		верх	низ	верх	низ	верх	низ
Тип покрытия верх/низ		к/п	п/п	к/п	п/п	к/п	п/п
Масса вяжущего с наплавленной стороны, кг/м <sup>2</sup> , не менее		2,0					
Разрывная сила при растяжении, Н(кгс), не менее		784 (80)	784 (80)	294 (30)	294 (30)	343 (35)	343 (35)
Гибкость. При испытании на стержне радиусом, на поверхности образца не должно быть трещин при t, °С	R=10 мм Элабит -25	-25					
	R=25 мм Элабит -15	-15					
Водонепроницаемость, при давлении 0,01 кгс/кв.см в течении 72 часов		абсолютная					
Теплостойкость в течение 2 часов при температуре, °С элабит -25 / элабит-15		+100 / +85					
Водопоглощение в течении 24 ч, % по массе, не более		1,5					

Гарантийный срок хранения:  
12 месяцев со дня изготовления.

**ВЫСШИЙ УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА ЭЛАБИТА ПОДТВЕРЖДЕН  
ЦЭП ВОК В РАМКАХ ПРОГРАММЫ «РОССИЙСКОЕ КАЧЕСТВО».**

### ДОСТОИНСТВА:

- Повышенная гибкость при отрицательных температурах
- Высокий предел упругости, сопротивление продавливанию и эластичность
- Повышенная устойчивость к низким и высоким температурам
- Высокотехнологичная укладка методом наплавления
- Низкая сметная стоимость кровельных работ





# ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ

ТУ 5774-011-00287912-2008

## МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НА СТЕКЛОСНОВЕ (СТЕКЛОХОЛСТ, СТЕКЛОТКАНЬ) ИЛИ ПОЛИЭФИРНОЙ ОСНОВЕ

Предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений и гидроизоляции строительных конструкций.

### ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ К

с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой с лицевой стороны и пылевидной посыпкой или полимерной пленкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра.

### ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ П

с пылевидной или мелкозернистой посыпкой с обеих сторон полотна, допускается вместо посыпки использовать полимерную пленку; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для гидроизоляции строительных конструкций.

### ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 30444.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		ХПП/ХКП	ТПП/ТКП	ЭПП/ЭКП
Масса 1 м <sup>2</sup> материала, кг		2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5		
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м <sup>2</sup> , не менее		1,5		
Допускаемое отклонение от номинального значения, кг, не более		+0,250-0,249		
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее		363(37)	588(60)	343(35)
Температура хрупкости вяжущего, °С, не выше		258 (минус 15)		
Гибкость	при испытании на стержне радиусом, мм	25		
	на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °С, не выше	0		
Водонепроницаемость	не должно быть следов протекания воды под давлением, кгс/см <sup>2</sup> , в течение не менее, час	0,01		
	для марок ХПП/ТПП/ЭПП при давлении не менее, кгс/см <sup>2</sup> , в течение не менее, час	72		
	для марок ХПП/ТПП/ЭПП при давлении не менее, кгс/см <sup>2</sup> , в течение не менее, час	2		
	для марок ХПП/ТПП/ЭПП при давлении не менее, кгс/см <sup>2</sup> , в течение не менее, час	2		
Теплостойкость в течение 2 часов при температуре, °С		+85		
Потеря посыпки, г/образец, не более, для гидростеклоизола с крупнозернистой посыпкой		3		

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Гидростеклоизол приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала. Оплавление газовыми или другими горелками.

Гарантийный срок хранения:  
12 месяцев со дня изготовления.



# ГИДРОИЗОЛ

ТУ 5774-001-00287912-2011

## МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ НА СТЕКЛОСНОВЕ

Предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений всех типов и гидроизоляции строительных конструкций.

### ГИДРОИЗОЛ К

с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой с лицевой стороны и пылевидной посыпкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра.

### ГИДРОИЗОЛ П

с пылевидной или мелкозернистой посыпкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для гидроизоляции строительных конструкций.

### ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 30444.



МНОГОПРОСЛАВЛЯЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КР3

11

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условное обозначение.	Стеклохолст (Х) Стеклоткань (Т)	ГИДРОИЗОЛ ЭКСТРА		ГИДРОИЗОЛ КЛАССИК		ГИДРОИЗОЛ	
		ХКП	ХПП	ХКП	ХПП	ХКП	ХПП
Масса 1м2 материала, кг, в пределах		2,5-5,0		2,5-5,0		3,0-4,5	
Масса вяжущего с наплавленной стороны, кг/м <sup>2</sup> , не менее*		1,5		1,5		1,5	
Масса основы, г/м <sup>2</sup> , не более		250		250		250	
Водопоглощение в течение 24 часов, %, по массе, не более		1,5		1,5		1,5	
Температура хрупкости вяжущего, К (0С), не выше		258 (-15)		258 (-15)		258 (-15)	
Потеря посыпки, г/образец, не более		2,0		2,0		2,0	
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	на стеклохолсте	294 (30)					
	на стеклоткани	588 (60)					
Допустимое отклонение от номинального значения, кг, не более		+0,250 -0,249		+0,250 -0,249		+0,250 -0,249	
Теплостойкость в течении 2 часов при температуре, °С		+85		+80		+70	
Гибкость. При испытании на брус с закруглением не более, 25 мм, на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °С, не выше		0					
Водонепроницаемость. Не должно быть следов протекания воды под давлением 0,001МПа в течении не менее, ч		72					

Примечание: \* Допускается для Гидроизола всех марок при весе м2 с пылевидной посыпкой П 2-2,5, с крупнозернистой посыпкой К 3,0-3,5 держать нижнюю сторону, не менее 1,0 кг.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Гидроизол приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала.
- Оплавление газовыми или другими горелками.

Гарантийный срок хранения:  
12 месяцев со дня изготовления.



# СТЕКЛОБИТ, СТЕКЛОМАСТ

TV 21-5744710-515-92  
21-5744710-519-92

## РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА СТЕКЛООСНОВЕ

Рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы на стеклооснове с пластификатором.

### СТЕКЛОБИТ

на основе стеклохолста.

### СТЕКЛОМАСТ

на основе стеклоткани.

### СТЕКЛОБИТ ХПП, СТЕКЛОМАСТ ТПП

покрыты легкооплавляемой пленкой с двух сторон и предназначены для устройства верхних с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра.

### СТЕКЛОБИТ ХКП, СТЕКЛОМАСТ ТКП

покрыты крупнозернистой посыпкой сверху и легкооплавляемой пленкой снизу и предназначены для устройства верхнего слоя кровельного ковра.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		СТЕКЛОБИТ		СТЕКЛОМАСТ	
		ХПП	ХКП	ТПП	ТКП
Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее		30	30	85	85
Гибкость	при испытании на стержне радиусом, мм	25			
	на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °С, не выше	0			
Водонепроницаемость при давлении 0,01 кгс/см <sup>2</sup> в течении 72 часов		абсолютная			
Теплостойкость в течение 2 часов при температуре, °С, не ниже		+80			
Область применения	Нижний слой кровельного ковра	+	-	+	-
	Верхний слой кровельного ковра	-	+	-	+
	Узлы кровель и гидроизоляции	-	+	-	+
	Гидроизоляция	+	-	+	-

### ДОСТОИНСТВА:

- Негниющая основа.
- Биостойкость
- Совместимость со старыми кровельными материалами при ремонте
- Высокотехнологичная укладка методом наплавления
- Низкая сметная стоимость кровельных работ

### ТИП ПОКРЫТИЯ:

- К – крупнозернистая минеральная посыпка.
- П – защитная полимерная пленка.
- С – стеклохолст.
- Т – стеклоткань.

### ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Приклеивается на подготовленное основание путем оплавления газовыми горелками покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест.
- Негниющая основа и нанесенное на неё битумное покрытие с пластификатором делают материал незаменимым в строительстве. (При отрицательной температуре воздуха рулоны разворачиваются с легким подогревом).

Гарантийный срок хранения:  
12 месяцев со дня изготовления.



ТУ 5774-001-00287912-2007

# РУБЕМАСТ (НА СТЕКЛОСНОВЕ)

**РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ НА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОЙ ОСНОВЕ, ПОЛУЧАЕМЫЙ ПУТЕМ ДВУХСТОРОННЕГО НАНЕСЕНИЯ НА СТЕКЛОСНОВУ ПОКРОВНОГО СОСТАВА И ПОСЫПКИ**

## РУБЕМАСТ К

с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой с лицевой стороны и полиэтиленовой пленкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра.

## РУБЕМАСТ П

с полиэтиленовой пленкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для гидроизоляции строительных конструкций.



МНОГОПРОСЛАВЛЯЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЭ

13

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ТКП/ХКП	ТПП/ХПП
Масса 1м <sup>2</sup> материала, кг	3,5; 4,0; 4,5	2,5; 3,0; 3,5
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м <sup>2</sup> , не менее*		1,5
Водопоглощение в течение 24ч, %, по массе, не более		1,5
Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее		30
Гибкость на брусе с закруглением радиусом, 25 мм, при температуре, t °С, не выше		0
Водонепроницаемость при давлении, 0,01 кгс/см <sup>2</sup> в течение, 72ч.		абсолютная
Теплостойкость в течение 2ч при температуре, t °С, не ниже		70
Потеря крупнозернистой посыпки, г/образец, не более		2,0

## ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Рубемаст приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала.
- Оплавление газовыми или другими горелками.
- Применение рубемаста исключает использование приклеивающих мастик при выполнении кровельных работ, снижает материалоемкость кровли на 25%, сокращает трудозатраты в 2–3 раза.



# РУБЕМАСТ (НА КАРТОННОЙ ОСНОВЕ)

ТУ 21-5744710-505-90

**РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ, ПОЛУЧАЕМЫЙ ПУТЕМ ДВУСТОРОННЕГО НАНЕСЕНИЯ ПОКРОВНОГО СОСТАВА И ПОСЫПКИ НА ПРОПИТАННЫЙ БИТУМОМ КРОВЕЛЬНЫЙ КАРТОН**

**РНК-350-1,5; РНК-400-1,5**

с верхней стороны крупнозернистая посыпка,  
с нижней — пылевидная или полимерная пленка.  
Применяется для верхнего слоя кровельного ковра.

**РНП-400-1,5, РНП-350-1,5**

пленка, пылевидная или мелкозернистая посыпка с двух сторон.  
Применяется для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и для нижних слоев кровельного ковра.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ****РНК-350-1,5  
РНК-400-1,5****РНП-350-1,5  
РНП-400-1,5**

Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее	<b>32; 34 (факт 40)</b>	<b>28 (факт 40)</b>
Водопоглощение за 24 часа, %, не более	<b>1,5</b>	
Масса покровного состава, г/м <sup>2</sup> , не менее в том числе с нижней стороны	<b>2100 1500</b>	
Температура хрупкости покровного состава, °С, не выше	<b>-15</b>	
Потеря посыпки, г/образец, не более	<b>3</b>	<b>-</b>
Гибкость. При испытании на стержне радиусом 25 мм на поверхности образца не должно быть трещин, при температуре, °С	<b>5</b>	
Водонепроницаемость под давл. 0,01 кгс/см <sup>2</sup> , час, не менее	<b>72</b>	
Теплостойкость в течение 2 часов при темп., °С, не ниже	<b>70</b>	
Площадь рулона, м <sup>2</sup>	<b>7,5 ± 0,5</b>	<b>10 ± 0,5</b>

**ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:**

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.

**СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:**

- Рубемаст приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала.
- Оплавление газовыми или другими горелками.
- Применение рубемаста исключает использование приклеивающих мастик при выполнении кровельных работ, снижает материалоемкость кровли на 25%, сокращает трудозатраты в 2–3 раза.



ГОСТ 10923-93

# РУБЕРОИД

**РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ, ПОЛУЧАЕМЫЙ ПУТЕМ ПРОПИТКИ КРОВЕЛЬНОГО КАРТОНА НЕФТЯНЫМИ БИТУМАМИ С НАНЕСЕНИЕМ НА ОБЕ СТОРОНЫ ПОЛОТНА ПОКРОВНОГО БИТУМА С НАПОЛНИТЕЛЕМ И ПОСЫПКИ**

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- РКК-350, РКК-400 для верхнего слоя кровельного ковра.
- РКП-350 для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и для нижних слоев кровельного ковра.
- РПП-300 для нижних слоев кровельного ковра.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Рубероид приклеивается на холодной или горячей битумной мастике на подготовленное основание.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	С крупнозернистой посыпкой с верхней стороны		С пылевидной посыпкой с двух сторон	
	РКК-350, РКК-400	РКП-350	РКП-350	РПП-300
Масса покровного состава, г/м <sup>2</sup> , не менее	800	800	800	500
Разрывное усилие при растяжении, кгс, не менее	32, 34	28	28	22
Гибкость. При испытании на стержне радиусом, мм		25	25	25
На поверхности образца не должно быть трещин, при температуре, °С, не выше		5	5	5
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже		80	80	80
Потеря крупнозернистой посыпки, г/обр., не более	3	—	—	—
Водонепроницаемость при P=0,01 кгс/см <sup>2</sup> , час, не менее		72	72	72
Площадь рулона, м <sup>2</sup>	0±0,5	15±0,5	15±0,5	15±0,5; 20±0,5

# ПЕРГАМИН

**БЕСПОКРОВНЫЙ РУЛОННЫЙ МАТЕРИАЛ, ПОЛУЧАЕМЫЙ ПУТЕМ ПРОПИТКИ КРОВЕЛЬНОГО КАРТОНА НЕФТЯНЫМ БИТУМОМ**

## ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	П-350 Пергамин кровельный ГОСТ 2697-83		П-250, П-300 Пергамин подкладочный ТУ 5774-008-00287912-00	
	350	350	250, 300	250, 300
Масса основы, г/м <sup>2</sup>	350	350	250, 300	250, 300
Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее		27	27	27
Водопоглощение за 24 часа, %, не более		20	20	20
Водонепроницаемость под P=0,01 кгс/см <sup>2</sup> , не менее		10 мин	10 мин	10 мин
Гибкость. На поверхности образца не должно быть трещин	при испытании на стержне радиусом, мм	25	5	5
	при температуре, °С, не выше	5	18	18

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Как подкладочный материал для нижних слоев кровельного ковра.
- Как упаковочный материал для оборудования машиностроительной и тяжелой промышленности, в целях защиты от влаги при хранении и транспортировке.

Площадь рулона 20 м<sup>2</sup>, 30 м<sup>2</sup>.  
Ширина 1 000 мм.



# МОСТОИЗОЛ

TV 5774-014-00287912-2009

## МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ

Мостоизол изготавливается путем двустороннего нанесения на стеклооснову или полиэфирное нетканое полотно битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерных модификаторов, наполнителя.

Для модификации битума применяют бутадиенстирольный термоэластопласт, изотактический полипропилен, атактический полипропилен и аморфные поли-альфа-олефины «Вестопласт».

### МОСТОИЗОЛ 100 ЭМП

на основе полиэфирного нетканого полотна; ТМП – на основе стеклоткани – для гидроизоляции строительных конструкций, фундаментов, мостов подземных сооружений (тоннели, галереи).

### МОСТОИЗОЛ 130 и МОСТОИЗОЛ 140

для устройства гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части и защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для гидроизоляции других сооружений.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		МОСТОИЗОЛ 140	МОСТОИЗОЛ 130	МОСТОИЗОЛ 100	
Масса 1 м <sup>2</sup> материала, кг, не менее		5,5	5,5	5,5	5,0
Тип основы		полиэфирное нетканое полотно			стеклоткань
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м <sup>2</sup> , не менее		2,5	2,5	2,0	2,0
Толщина полотна, мм, не менее		5,2	5,2	5,0	4,5
Разрывная сила при растяжении, Н, не менее	в продольном направлении	1000	1000	600	1000
	в поперечном направлении	900	900	600	900
Относительное удлинение при разрыве, определяемое в продольном и поперечном направлениях, %, не менее		40	40	40	—
Испытание на сопротивление статическому продавливанию усилием 250 Н в течении 24 ч.		соответствует			
Температура хрупкости вяжущего, t(°C), не выше		-32	-32	-35	
Теплостойкость в течение не менее 2 часов при температуре, t °C, не ниже		+140	+130	+100	
Гибкость на брус с закругленным радиусом 10 мм и 25 мм При температуре, t, °C, не выше		-25			
Водонепроницаемость, при давлении 0,2 МПа в течении 24 часов на поверхности образца не должно быть признаков проникновения воды		соответствует			
Водостойкость. После выдержки материала в воде при температуре 20 °C в течении 7 суток образец должен выдержать гибкость на брус		соответствует			
Водопоглощение в течении 24 ч, % по массе, не более		1,0			

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для устройства гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части, устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для устройства однослойной гидроизоляции зданий и сооружений.

# ФОЛЬГОИЗОЛ

ТУ 5774-010-00287912-2008

## ФОЛЬГИРОВАННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ СБС-МОДИФИЦИРОВАННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ

Материал не подвержен коррозии, гниению и воздействию ультрафиолетового излучения. Выпускается двух марок:

### ФОЛЬГОИЗОЛ

с верхним слоем из алюминиевой фольги;

### ФОЛЬГОИЗОЛ-ОПТИМ

с верхним слоем из металлизированной пленки.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для устройства верхнего слоя кровельного ковра зданий и сооружений и внешнего защитного слоя изоляции теплотрасс, трубопроводов, водопроводов, воздуховодов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Фольгоизол	Фольгоизол-Оптим
Теплостойкость в течении 2 часов, °С	+100	+85
Гибкость. При испытании на стержне радиусом, мм	25	25
на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °С	-15	-5
Разрывная сила при растяжении, кгс, в зависимости от основы, не менее	на стеклохолсте	30
	на стеклоткани	82
Водонепроницаемость при давлении 0,1 Мпа (1 кгс/см <sup>2</sup> ) в течении 72 часов	абсолютная	абсолютная

# ЭЛАСТОИЗОЛ-АКУСТИК

ТУ 5763-015-00287912-2009

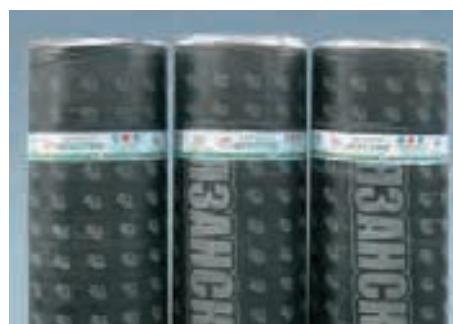
## ЗВУКО-УДАРО-ВИБРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Для устройства звукоизоляционных прокладок в строительных конструкциях при устройстве «плавающих» полов или других конструкциях с целью улучшения изоляции звука, гидроизоляции, а также для виброизоляции инженерного оборудования зданий и сооружений.
- Разработан в соответствии с требованиями СНиП 23-03-2002 «Защита от шума». Позволяет достичь выполнения нормативов в части уровня ударного шума в зданиях комфортности «А» (элитное жильё).

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

При устройстве «плавающей» стяжки «Эластоизол-Акустик» с кромкой укладывается под стяжку звукоизоляционным полотном вниз, битумной поверхностью вверх. Полотнища материала раскатываются по поверхности плит перекрытия с нахлестом, стыки сплавляются строительным феном или проклеиваются скотчем. Чтобы исключить соприкосновение бетонной стяжки с поверхностью стен, полотнища материала заводятся на стену, на высоту чуть больше высоты устраиваемой стяжки. «Эластоизол-Акустик», без кромки, полотна укладываются в стык и проклеиваются скотчем.



Теплостойкость в течении 2 часов, °С	+85
Гибкость. При испытании на стержне радиусом, мм	25
на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °С	-15
Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее	30
Водонепроницаемость при давлении 0,2 Мпа (2 кгс/см <sup>2</sup> ) в течение 2 часов	абсолютная
Динамический модуль упругости при нагрузке 2 кПа, МПа, не более	0,50
Индекс снижения уровня ударного шума ΔLп > дБ, не менее	23





# ГИБКАЯ ЧЕРЕПИЦА ROOFSHIELD (РУФШИЛД)

TV 5774-009-00287912-2012

## МАТЕРИАЛ ШТУЧНЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ГИБКАЯ ЧЕРЕПИЦА ROOFSHIELD

### ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- группа горючести ГЗ по ГОСТ 30244-94
- группа воспламеняемости В2 по ГОСТ 30402-96
- группа распространения пламени РП2 по ГОСТ 51032-97



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Рядовая черепица				КОНЬКОВАЯ И КАРНИЗНАЯ ЧЕРЕПИЦА "ROOFSHIELD"
		ELITE	PREMIUM	CLASSIC	FAMILY	
Теплостойкость, °С		130	100	110		100
Гибкость на брусе с закруглением радиусом 25 мм, при температуре, °С		минус 20	минус 10	10	10	минус 10
Тип битума		модифицированный битум		окисленный битум		модифицированный битум
Разрывная сила при растяжении, Н/50 мм:	продольное направление	600	600	600	600	600
	поперечное направление	400	400	400	400	400
Основа		стеклохолст				
Верхний слой		цветные каменные гранулы				
Нижний слой		самоклеющийся модифицированный битум				



TV 5774-011-00287912-2012

# NEOIZOL

## РУЛОННЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ САМОКЛЕЯЩИЙСЯ МАТЕРИАЛ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для устройства гидроизоляции строительных конструкций эксплуатируемых во всех климатических районах по СНиП 23-01, в том числе кровель, фундаментов зданий и сооружений, в качестве подкладочного слоя при устройстве скатных кровель из гибкой черепицы.

### NEOIZOL OS

на негниющей основе, на обе стороны которой нанесено битумно-полимерно вяжущее с полимерной пленкой или песком с верхней стороны полотна и антиадгезионной полимерной пленкой или бумагой с нижней стороны полотна.



МНОГОПРОСЛАВЛЯЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЭ

19

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### NEOIZOL OS

Масса 1 кв.м. материала, кг, в пределах		<b>1,0-5,0</b>
Масса основы, г/кв.м., не менее		<b>40</b>
Сопrotивление раздиру клеевого соединения,		
кН/м(кгс/см)		<b>0,5(0,5)</b>
Температура хрупкости вяжущего, К(°C), не выше		<b>248(минус 25)</b>
Теплостойкость в течении 2 часов, при температуре, °C		<b>+85</b>
Водопоглощение в течении 24 часов, %, по массе, не более		<b>1</b>
Гибкость	при испытании на стержне радиусом, мм	<b>25</b>
	на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °C, не выше	<b>-15</b>
Прочность сцепления Мпа(кгс/см) не менее	-с бетоном	<b>0,2(2,0)</b>
	-со сталью	<b>0,2(2,0)</b>
Разрывная сила при растяжении Н(кгс) Полиэфирное нетканое полотно		<b>343(35)</b>
Прочность на сдвиг клеевого соединения кН/м(кгс/см)		<b>2(2)</b>



## ЕНДОВЫЙ КОВЕР ROOFSHIELD (РУФШИЛД)

ТУ 5774-010-00287912-2012

### ЕНДОВЫЙ КОВЕР ROOFSHIELD – МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ

Применяется для устройства примыканий и ендовы на скатных крышах. Ендовый ковер-с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой с лицевой стороны и пылевидной, мелкозернистой посыпкой, песком или полимерной пленкой с нижней стороны полотна.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### ЕНДОВЫЙ КОВЕР ROOFSHIELD ПРЕМИУМ

#### ЕНДОВЫЙ КОВЕР ROOFSHIELD

Масса 1 кв.м. материала, кг, в пределах	4,0-6,0	4,0-6,0
Масса основы, г/кв.м., не менее	50	50
Теплостойкость в течении 2 часов, при температуре, °С	+100	+100
Водопоглощение в течении 24 часов, %, по массе, не более	1	1
Разрывная сила при растяжении Н(кгс) На полиэфирном нетканом полотне	333(34)	333(34)
Потеря посыпки, г/образец, не более	0,5	0,5



TV 5775-012-00287912-2012

# МАСТИКА FIX

## МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ПОВЫШЕННОЙ НАДЕЖНОСТИ FIX

Представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из SBS-модифицированного кровельного нефтяного битума и органического растворителя. Предназначена для устройства и ремонта рулонных кровель, приклеивания штучных кровельных и гидроизоляционных материалов (гибкая черепица), приклеивания рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов.

### МАСТИКА FIX

готовая к применению мастика, находится в жидком состоянии, перед употреблением мастику необходимо тщательно перемешать, наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, валик, шпатель), наливом с последующим разравниванием, окунанием, набирая слой необходимой толщины в несколько проходов с межслойной сушкой в течении 1-3 часов. Применяется во всех климатических зонах в соответствии со СНиП 23-01.



МНОГООТРАСЛЕВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЭ

21

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### МАСТИКА FIX

Глубина проникновения иглы при 25 °С, 0,1 мм не менее		50
Прочность сцепления с основанием, МПа, при 20°С	с бетоном	0,5
	со сталью	0,8
Сопротивление раздиру клеевого соединения кН/м, не менее		2
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м, не менее		4
Температура хрупкости, (°С), не выше		-30
Теплостойкость в течении 5 часов, при температуре, °С		+110
Водопоглощение в течении 24 часов, %, по массе, не более		1
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее		75
Время высыхания одного слоя, часов		12-24
Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее	рулонный материал - рулонный материал	0,5
	рулонный материал - бетон	0,5



# МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ МБП

ТУ 5775-004-00287912-2007

**ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МНОГОКОМПОНЕНТНУЮ МАССУ, СОСТОЯЩУЮ ИЗ SBS-МОДИФИЦИРОВАННОГО КРОВЕЛЬНОГО НЕФТЯНОГО БИТУМА И НАПОЛНИТЕЛЯ**

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Предназначена для устройства и ремонта рулонных мастичных кровель, армированных стекломатериалами, а также для гидроизоляции подземных сооружений, строительства и ремонта дорожных покрытий при ремонте трещин и ямочном ремонте, заделке деформационных швов инженерных сооружений;
- при устройстве водосточных воронок; для обмазки стальных и бетонных блоков, колонн, контактирующих с грунтом;
- изоляции стальных конструкций и трубопроводов.

Используется в горячем состоянии.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МБП-90

МБП-100

		МБП-90	МБП-100
Температура размягчения, °С, не ниже		90	100
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм		25–50	25–50
Прочность сцепления с основанием, МПа, при 20 °С	с бетоном	0,1	0,1
	со сталью	0,15	0,15
Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее	рулонный материал - рулонный	0,15	0,15
	рулонный материал - бетон	0,1	0,1
Прочность на сдвиг клеевого соединения, Н/м, не менее		1000	1000
Водопоглощение в течение 24 часов, по массе, не более		1,5	1,5

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Мастика разогревается до температуры 170–190 °С при постоянном перемешивании и наносится в жидком виде на предварительно огрунтованные праймером основания при помощи шпателя, кисти или разлива и разравнивания. После отверждения образует прочное эластичное покрытие.
- Мастику запрещается держать нагретой при температуре выше 90 °С больше суток.
- Мастика упаковывается в мешки с антиадгезионным внутренним слоем по 36 кг.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.



TV 5775-005-00287912-2007

# МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

**ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МНОГОКОМПОНЕНТНУЮ  
МАССУ ИЗ SBS-МОДИФИЦИРОВАННОГО КРОВЕЛЬНОГО  
НЕФТЯНОГО БИТУМА И ОРГАНИЧЕСКОГО РАСТВОРИТЕЛЯ**

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для устройства и ремонта рулонных мастичных кровель, армированных стекломатериалами, а также для гидроизоляции подземных сооружений.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Используется в холодном состоянии.
- Мастику перед применением необходимо перемешать, при необходимости разбавить растворителем (сольвентом, бензином, нефрасом, толуолом) в требуемом соотношении по массе.
- Мастику рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, валик, шпатель), пневматическим и безвоздушным распылением, либо наливом с разравниванием специальными гребёнками, набирая слой необходимой толщины в несколько заливок с межслоевой сушкой в течении 1–3 часов.
- Расход мастики при устройстве гидроизоляции – от 2 до 3 кг на 1м<sup>2</sup>.



МНОГОУГОЛАСЛЕВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЭ

23

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	МБП-Х 90	МБП-Х 100	
Температура размягчения, °С, не ниже	90	100	
Глубина проникновения иглы при t=25 °С, 0,1 мм	ц25–50	25–50	
Прочность сцепления с основанием, МПа при t=20 °С	с бетоном	0,1	0,1
	со сталью	0,15	0,15
Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее	рулонный материал - рулонный материал	0,15	0,15
	рулонный материал - бетон	0,1	0,1
Прочность на сдвиг клеевого соединения, н/м, не менее	1000	1000	
Водопоглощение в течение 24 часов, по массе, не более	1,5	1,5	
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50	50	
Время высыхания одного слоя, часов	12–24	12–24	



# МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МБР

ГОСТ 15836-79

**ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МНОГОКОМПОНЕНТНУЮ МАССУ, СОСТОЯЩУЮ ИЗ НЕФТЯНОГО БИТУМА, НАПОЛНИТЕЛЯ И ПЛАСТИФИКАТОРА**

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Предназначается для устройства рулонных кровель с армированием, покрытия днищ автомобилей как антикоррозионное и противощумное средство.
- Превосходит битумно-кровельную горячую мастику по качеству и может применяться не только для наклейки рубероида и для устройства мастичной кровли, но и для гидроизоляции фундаментов, подвалов и других железобетонных конструкций.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	МАРКА 65	МАРКА 75	МАРКА 90	МАРКА 100
Температура размягчения по КИШ, °С, не менее	65	75	90	100
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм, не менее	40	30	20	15
Растяжимость при 25 °С, см, не менее	4	4	3	2
Водонасыщение за 24 часа, %, не более	0,2	0,2	0,2	0,2

Мастика применяется в горячем и холодном виде.

## ГОРЯЧИЙ СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Разогретая до текучего состояния мастика (температура приблизительно 150 °С) сплошным равномерным слоем с помощью специальных машин типа СО-195, СО-202, ПКУ-35М и др. или в ручную наносится на изолируемую поверхность или подготовленное основание (при устройстве кровли). Длительное нагревание (более 10 часов) мастики при температуре свыше 180 °С не допускается.

## ХОЛОДНЫЙ СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Мастика в виде мелких кусков при температуре 20±5 °С смешивается с растворителем (бензином, сольвентом) в пропорции 1:2 или 1:1 и перемешивается до получения однородной текучей массы, которая наносится на изолируемую поверхность кистью или любым малярным инструментом, а растворение мастики и её использование может осуществляться при нагреве, но не выше 80 °С. Расход мастики при толщине слоя 1 мм — 0,8–1,0 кг/м<sup>2</sup>.

*Мастика упаковывается в бумажные мешки с антиатгезионным покрытием. Температура вспышки мастики 240–300 °С. Хранить мастику в условиях, исключающих её нагрев и увлажнение.*



ТУ 5775-001-00287912-2005

# МАСТИКА ХОЛОДНАЯ БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МБР-Х

**ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МНОГОКОМПОНЕНТНУЮ МАССУ, СОСТОЯЩУЮ ИЗ НЕФТЯНОГО БИТУМА, НАПОЛНИТЕЛЯ, ПЛАСТИФИКАТОРА И РАСТВОРИТЕЛЯ**

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Предназначается для устройства рулонных кровель, гидроизоляции подземных стальных и бетонных сооружений с целью защиты их от почвенной коррозии и атмосферной влаги.
- Может применяться для покрытия днищ автомобилей как антикоррозионное и противоржавное средство. С большим запасом по качеству заменяет кровельную горячую мастику и может применяться не только для наклейки рубероида, но и для гидроизоляции фундаментов, подвалов и других железобетонных конструкций.



МНОГОПРОСЛАВЛЯЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЭ

25

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## НОРМА

Внешний вид	Однородная масса без посторонних включений, не имеющих частиц наполнителя, не покрытых битумом
Содержание а.с.в. по заказу потребителя, %, не менее	50; 60
Консистенция при (18+2)°С	Подвижная (текучая)
Время высыхания, час, при t=(20+2)°С, не более	24
Время высыхания, час, при t=(75+2)°С, не более	5

В зависимости от температуры размягчения мастики подразделяются на марки: МБР-Х-65; МБР-Х-75; МБР-Х-90; МБР-Х-100. Мастика упаковывается в металлическую или пластиковую герметичную тару (закрытые бочки, фляги). Объем заполнения тары не более 90%.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- мастику перед применением необходимо тщательно перемешать, при необходимости развести растворителем (бензином, нефрасом, сольвентом, толуолом) в требуемом соотношении по массе и тщательно перемешать. Мастику рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным
- инструментом (кисть, валик, шпатель) окутанием, набирая слой необходимой толщины в несколько этапов с межслоевой сушкой в течение 1–3 часов.

## ХРАНЕНИЕ МАСТИКИ:

- В закрытом помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией.
- Должна быть защищена от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.





## МАСТИКА БИТУМНО-КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МБК-Г

ГОСТ 2889-80

**ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ОДНОРОДНУЮ МАССУ, СОСТОЯЩУЮ ИЗ БИТУМНОГО ВЯЖУЩЕГО И НАПОЛНИТЕЛЯ**

Предназначается для устройства рулонных и мастичных кровель, армированных стекломатериалами. Используется в горячем виде. Мастика упаковывается в мешки бумажные с противoadгезионной прослойкой. Хранят мастику в условиях, исключающих её нагрев и увлажнение.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	МАРКА 55	МАРКА 65	МАРКА 75	МАРКА 85	МАРКА 100
Теплостойкость в течение 5ч, °С, не менее	55	65	75	85	100
Температура размягчения по КИШ, °С	55–60	68–72	78–82	88–92	105–110
Гибкость. При температуре 18±2 °С не должно быть трещин на стержне диаметром, мм	10	15	20	30	40
Содержание пылевидного наполнителя, %, по массе	25–30	25–30	25–30	25–30	25–30
Содержание воды	следы	следы	следы	следы	следы

## МАСТИКА КРОВЕЛЬНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ «СМУГЛЯНКА»

ТУ 5775-002-00287912-2008

**ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ОДНОРОДНУЮ МАССУ ЧЕРНОГО ЦВЕТА ИЗ БИТУМНОГО ВЯЖУЩЕГО, МЕЛКО-ДИСПЕРСНОЙ РЕЗИНОВОЙ КРОШКИ, ДОБАВОК ЦЕЛЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ И ОРГАНИЧЕСКОГО РАСТВОРИТЕЛЯ**

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для устройства и ремонта рулонных мастичных кровель, армированных стекломатериалами, а также для гидроизоляции строительных конструкций, антикоррозийной защиты металлических и бетонных поверхностей, устройства звукопоглощающего и вибродемультирующего покрытия тонкостенных конструктивных поверхностей, кузовов автомобилей, заполнения швов и трещин монолитных и сборных покрытий, вентиляционных шахт, воздуховодов, устройства деформационных швов и т.д. Используется в холодном состоянии.



Температура размягчения, °С, не ниже	80
Глубина проникновения иглы при 25 °С, 0,1 мм	15–20
Прочность сцепления с основанием, МПа, при 20 °С, с бетоном/со сталью	0,1/0,15
Прочность сцепления между слоями, рулонный материал - рулонный / рулонный материал - бетон, МПа, не менее	0,15 / 0,1
Растяжимость при 25 °С, см, не менее	3
Водонасыщение в течение 24 часов, %, не более	0,2
Содержание а.с.в., %, не менее	70–80
Время высыхания одного слоя, часов	12–24

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Мастику перед применением необходимо тщательно перемешать. Рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, валик, шпатель), пневматическим и безвоздушным распылением, окупанием, набирая слой необходимой толщины в несколько заходов с межслоевой сушкой в течение 1–3 часов.

При необходимости мастику можно разбавить сольвентом, толуолом, нефрасом, уайт-спиритом, бензином. Средний расход мастики при толщине слоя 2 мм составляет 2–3 кг/кв.м.

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.



# БИТУМ НЕФТЯНОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ

ГОСТ 6617-76

**БИТУМ НЕФТЯНОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ В РАЗЛИЧНЫХ ОБЛАСТЯХ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

Упаковка битума в бумажные мешки с антиадгезионным покрытием. Гарантийный срок хранения битума — 1 год со дня изготовления.

Строительные нефтяные битумы являются горючим веществом. Минимальная температура самовоспламенения + 368 °С. В случае загорания тушат песком, кошмой, пенным огнетушителем.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БН 50/50	БН 70/30	БН 90/10
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм	41–60	21–40	5–20
Температура размягчения по КИШ, °С	50–60	70–80	90–105
Растяжимость при 25 °С, см, не менее	40	3,0	1,0
Растворимость, %, не менее	99,5	99,5	99,5
Изменение массы после прогрева, %, не менее	0,50	0,50	0,50
Температура вспышки, °С, не менее	230	240	240
Массовая доля воды, %	следы	следы	следы

# ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ

ТУ 5775-003-00287912-2005

**РАСТВОР НЕФТЯНЫХ БИТУМОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ РАЗМЯГЧЕНИЯ НЕ НИЖЕ 80 °С В СПЕЦИАЛЬНО ПОДОБРАННЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЯХ**

Предназначается для подготовки изолируемых поверхностей (бетонная плита, цементно-песочная стяжка и т.п.) перед укладкой наплавляемых и самоклеющихся кровельных и гидроизоляционных материалов.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Готовый праймер перед применением необходимо тщательно перемешать.
- Праймер рекомендуется наносить на обрабатываемую поверхность капроновыми щётками или кистями. При таком нанесении праймер впитывается в поверхность, насыщает и скрепляет её, обеспечивая прочное сцепление основания с гидроизолирующим покрытием.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Однородная масса чёрного цвета без посторонних включений
Содержание а.с.в., %	30–35
Время высыхания, час, при t=(20±2) °С, не более	12

Праймер упаковывается в металлическую или пластиковую герметичную тару (закрытие бочки, фляги, бидоны металлические). Объём заполнения тары не более 90%. Хранение праймера в закрытом помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией. Праймер должен быть защищён от попадания влаги и прямых солнечных лучей. Допускается расслоение праймера при хранении.

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.



## ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ (КОНЦЕНТРАТ)

ТУ 5775-002-00287912-2005

**ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ (КОНЦЕНТРАТ) – РАСТВОР НЕФТЯНЫХ БИТУМОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ РАЗМЯГЧЕНИЯ НЕ НИЖЕ 80 °С В СПЕЦИАЛЬНО ПОДОБРАННЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЯХ**

Предназначается для подготовки изолируемых поверхностей (бетонная плита, цементно-песочная стяжка и т.п.) перед укладкой наплавляемых и самоклеющихся кровельных и гидроизоляционных материалов.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Праймер производится в виде концентрата, который перед применением необходимо разбавить растворителем (бензином, нефрасом, уайт-спиритом) в соотношении 1:1 (1:1,5) по массе и тщательно перемешать.
- Праймер рекомендуется наносить на обрабатываемую поверхность капроновыми щётками или кистями. При таком нанесении праймер впитывается в поверхность, насыщает и скрепляет её, обеспечивая прочное сцепление основания с гидроизолирующим покрытием.

Праймер упаковывается в металлическую или пластиковую герметичную тару (закрытие бочки, фляги, бидоны металлические). Объём заполнения тары не более 90%. Хранение праймера в закрытом помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией. Праймер должен быть защищён от попадания влаги и прямых солнечных лучей. Допускается расслоение праймера при хранении.



Внешний вид	Однородная масса чёрного цвета без посторонних включений
Содержание а.с.в., %	60–65
Время высыхания, час, при t=(20±2) °С, не более	12

## ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ ГБ-Х-70

ТУ 5775-001-00287912-2008

**ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ ГБ-Х-70 – РАСТВОР НЕФТЯНЫХ БИТУМОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ РАЗМЯГЧЕНИЯ НЕ НИЖЕ 70°С В СПЕЦИАЛЬНО ПОДОБРАННЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЯХ**

Предназначается для подготовки изолируемых поверхностей (бетонная плита, цементно-песочная стяжка и т.п.) перед укладкой наплавляемых и самоклеющихся кровельных и гидроизоляционных материалов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Однородная масса чёрного цвета без посторонних включений
Содержание а.с.в., %	40–45
Время высыхания, час, при t=(20±2) °С, не более	12

Грунтовка упаковывается в металлическую или пластиковую герметичную тару (закрытые бочки, фляги, бидоны металлические). Объёмы заполнения тары не более 90%.

Хранение грунтовки в закрытом помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией. Грунтовка должна быть защищена от попадания прямых солнечных лучей. Допускается расслоение грунтовки при хранении.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Готовую грунтовку перед применением необходимо тщательно перемешать. Грунтовку рекомендуется наносить на обрабатываемую поверхность капроновыми щётками или кистями. При таком нанесении грунтовка впитывается в поверхность, насыщает и скрепляет её, обеспечивает прочное сцепление основания с гидроизолирующим покрытием.

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.



# ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ ПБВ

ГОСТ Р 52056-2003

**ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ (ПБВ) – КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ, ПОЛУЧАЕМЫЙ ПУТЕМ СМЕШЕНИЯ И ГОМОГЕНИЗАЦИИ ВЯЗКИХ ДОРОЖНЫХ НЕФТЯНЫХ БИТУМОВ С БЛОКСОПОЛИМЕРАМИ ТИПА СБС; ПЛАСТИФИКАТОРАМИ И ПАВ**

ПБВ – новый материал, превосходящий по характеристикам битумы нефтяные дорожные (БНД), выполняет функцию вяжущего (замещая БНД) при производстве асфальтобетонных смесей применяемых при строительстве, реконструкции, ремонте дорог, мостов и аэродромов.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		ПБВ 130	ПБВ 90	ПБВ 60	ПБВ 40	Методы испытания
Глубина проникания иглы 0.1 мм, не менее	при 25°C	130	90	60	40	по ГОСТ 11501-78
	при 0°C	50	40	32	25	
Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже		49	51	54	56	по ГОСТ 11506-73
Растяжимость, см, не менее	при 25°C	30	30	25	15	по ГОСТ 11505-75
	при 0°C	20	15	11	8	
Температура хрупкости, °С не выше		-30	-25	-20	-15	по ГОСТ 11507-78
Эластичность, %, не менее	при 25°C	85	85	80	80	п.6.2 ГОСТ 52056-2003
	при 0°C	75	75	70	70	
Изменение температуры размягчения после прогрева, °С, не более		6	6	5	5	по ГОСТ 18180-72 по ГОСТ 11506-73 с доп. по п.3.3
Температура вспышки, °С, не ниже		220	220	230	230	
Сцепление с мрамором или песком		Выдерживает по контрольному образцу № 2				ГОСТ 11508-74 (метод А)
Однородность		Однородно				п.6.1 ГОСТ 52056-2003

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

ПБВ относительно БНД

- 1. Увеличение срока службы дорожных покрытий в 2–3 раза, с 6 лет при использовании БНД, до 12–18 лет при использовании ПБВ;
- 1.1. Повышенная деформационная устойчивость. ПБВ относятся к классу эластомеров и поэтому отличаются от БНД: высокой эластичностью (более 70%), широким интервалом пластичности, повышенной прочностью при растяжении, более сильной адгезией с компонентами асфальтобетонной смеси. Эти свойства сохраняются и при низких температурах. В результате, дорожное покрытие построенное с применением ПБВ выдерживает повышенные нагрузки на дорожное полотно и обладает высокой трещиностойкостью при отрицательных температурах и большой цикличности замораживания-размораживания;
- 1.2. Повышенная коррозионная стойкость дорожных покрытий;
- 1.3. Снижает вероятность колеобразования на дорогах летом за счет более высокой температуры размягчения.
- 2. Существенное снижение затрат на эксплуатацию и текущий ремонт дорожных покрытий за счет увеличения срока службы.
- 3. Дает возможность продлить строительный сезон на 20–30%. Применение разжиженных ПБВ позволяет проводить строительные работы при температурах воздуха до –10°C.

## ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ ПБВ В РОССИИ:

В 1995г была начата реконструкция Московской кольцевой автодороги (МКАД). Согласно комплексу произведенных наблюдений за отдельными участками дороги, и полученным результатам увеличение срока службы покрытий произошло в 2–3 раза (Гохман, Комплексные органические вяжущие материалы на основе блоксополимеров типа СБС, стр. 231).

Расход ПБВ при строительстве 1 км верхнего слоя дорожного покрытия составляет ориентировочно 42 т, при устройстве поверхностной обработки 7 т. (при принятой ширине дороги 7 м). За период с 1995 по 2000 гг. при строительстве дорожных покрытий и устройстве поверхностных обработок было использовано 80 тыс. т ПБВ и охвачен 3000 км дорог. Каждый рубль дополнительных затрат дает не менее 5,12 рублей экономии, а удорожание стоимости всей дорожной одежды на 1км составляет 0,11%.

*Гарантийный срок хранения при температуре окружающей среды – 12 месяцев со дня изготовления.*



## БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ ВЯЗКИЙ

ГОСТ 22245-90

**БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ОКИСЛЕНИЕМ ПРОДУКТОВ ПРЯМОЙ ПЕРЕГОНКИ НЕФТИ И СЕЛЕКТИВНОГО РАЗДЕЛЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ (АСФАЛЬТОВ ДЕАСФАЛЬТИЗАЦИИ, ЭКСТРАКТОВ СЕЛЕКТИВНОЙ ОЧИСТКИ) А ТАКЖЕ КОМПАУНДИРОВАНИЕМ ОКИСЛЕННЫХ И НЕОКИСЛЕННЫХ ПРОДУКТОВ ИЛИ В ВИДЕ ПРЯМОЙ ПЕРЕГОНКИ НЕФТИ**

Предназначен в качестве вяжущего материала при производстве асфальто-бетонных смесей, применяемых в строительстве и ремонте дорожных и аэродромных покрытий.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		БНД 60/90	БНД 90/130
Глубина проникновения иглы, 0,1 мм	при 25°C	61–90	91–130
	при 0°C, не менее	20	28
Температура размягчения по кольцу и шару, °C, не ниже		47	43
Растяжимость, см, не менее:	при 25°C	55	65
	при 0°C	3,5	4,0
Температура хрупкости, °C, не выше		-15	-17
Температура вспышки, °C, не ниже		230	230
Изменение температуры размягчения после прогрева, °C, не более		5	5
Индекс пенетрации		от -1,0 до +1,0	от -1,0 до +1,0

## ЭМУЛЬСИЯ БИТУМНАЯ ДОРОЖНАЯ ЭБА-3

ГОСТ Р 52128-2003

**ЭМУЛЬСИЯ БИТУМНАЯ ДОРОЖНАЯ ЭБА-3 – ЖИДКОСТЬ ТЕМНО-КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА, ПОЛУЧАЕМАЯ ПУТЕМ ДИСПЕРГИРОВАНИЯ БИТУМА В ВОДНОМ РАСТВОРЕ ЭМУЛЬГАТОРА-ПОВЕРХНОСТНО-АКТИВНОГО ВЕЩЕСТВА (ПАВ)**

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- В качестве вяжущего или пленкообразующего материала при строительстве и ремонте автомобильных дорог, при изготовлении эмульсионно-минеральных смесей плотного состава, в т.ч. грунтовых, с обязательным введением в смесь 1–2 % извести или 2–3 % цемента.
- Закрепление подвижных песков.
- Обеспыливание.
- Укрепление грунтов верхней части земляного полотна.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Требования ГОСТ Р
Внешний вид	Однородная масса без посторонних включений
Массовая доля битума с эмульгатором, %	50–55
Условная вязкость при t=20, сек	10–15

Транспортируется в цистернах, битумовозах, металлических бочках и т.д. Допускается расслоение эмульсии при хранении.

Гарантийный срок хранения — 2 месяца со дня изготовления.



TV 5775-003-00287912-2008

МНОГОГРАСЛЕВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЭ

31

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

# МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ПОЛИМЕРНАЯ МБРП

**МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ПОЛИМЕРНАЯ (МБРП) ГОРЯЧЕГО ПРИМЕНЕНИЯ – МАССА ЧЕРНОГО ЦВЕТА ИЗ SBS-МОДИФИЦИРОВАННОГО КРОВЕЛЬНОГО НЕФТЯНОГО БИТУМА И РЕЗИНОВОЙ КРОШКИ, ИСПОЛЬЗУЕМАЯ В ГОРЯЧЕМ СОСТОЯНИИ**

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Заделка швов и трещин цементно и асфальтобетонных покрытий автомобильных дорог.
- Защита металлоконструкций от коррозионных разрушений при атмосферных воздействиях и под действием различных агрессивных сред (соляные, слабокислые и слабощелочные растворы).
- Гидроизоляция внутренних и наружных поверхностей надземных и подземных конструкций и сооружений из металла, бетона, железобетона и других материалов любой формы и размеров, в том числе фундаментов, подвалов, санузлов, лотков, эстакад и других объектов.

## ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 30444.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	МБРП-80	МБРП-85
Температура размягчения, °С, не ниже	80	85
Глубина проникания иглы при 25°С, 0,1 мм	27	24
Растяжимость при 25°С, см, не менее	4,0	3,0
Водонасыщение за 24 часа, %, не более	0,2	0,2

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Очистить поверхность, на которую будет наноситься материал, от загрязнений (пыли грязи, нефтепродуктов, масел, жиров и пр.). Металлические поверхности очистить от ржавчины. Ослабленные участки бетонных поверхностей удалить до неповрежденного бетона. Удалить с поверхности все виды воды (наледь, иней, свободную воду). Обработать поверхность грунтовкой или праймером.

## РАЗОГРЕВ:

- Очистить мастику от упаковки. Разделить очищенную мастику на несколько частей и загрузить в котел.
- Разогреть мастику до рабочей температуры 160–180 °С.
- Время от достижения мастики рабочей температуры до окончания ее заливки не должно превышать 5 часов.
- Категорически запрещается разогрев мастики до кипения.

## РАБОТЫ С МАСТИКОЙ:

Нагретую до рабочей температуры мастику перед применением необходимо тщательно перемешать. После высыхания грунтовочного слоя рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, шпатель) или путем разлива из ведер или других емкостей и при необходимости последующим выравниванием с помощью пластины укрепленной на деревянной ручке.

## РАСХОД:

- Средний расход мастики при толщине слоя 2 мм составляет – 2,2 кг/м<sup>2</sup>;
- При изоляции вертикальных бетонных или кирпичных поверхностей — 2,4 кг/м<sup>2</sup>.



## БИТУМ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ РЕЗИНОВОЙ КРОШКОЙ БМРК

**БИТУМ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ РЕЗИНОВОЙ КРОШКОЙ (БМРК) – ОДНОРОДНАЯ СМЕСЬ ОКИСЛЕННОГО ДОРОЖНОГО БИТУМА С МЕЛКОДИСПЕРСНОЙ КРОШКОЙ ИЗ РЕЗИН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ПОДВЕРГНУТАЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ**

при этом частицы резины полностью не разлагаются и не растворяются, а связываются с компонентами битума прочными, но достаточно подвижными химическими связями и проявляют свои качества уже в составе нового материала.

За счет своего состава и структуры вяжущее устойчиво к воздействию высоких технологических температур, а также имеет достаточную деформативность при низкой температуре. Установлено, что асфальтобетоны на вяжущем БМРК имеют высокую устойчивость к циклическим нагрузкам, возникающих при движении транспортных средств.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ПЕРЕД ТРАДИЦИОННЫМИ БИТУМАМИ:

- Происходит увеличение температуры размягчения битумного вяжущего и некоторое снижение температуры хрупкости (расширение температурного интервала пластичности).
- Происходит улучшение физико-механических и усталостных свойств битумного вяжущего.
- Происходит значительное улучшение сцепления битумного вяжущего с поверхностью минерального материала.
- Происходит повышение устойчивости к старению.
- Повышается устойчивость к изменениям окружающей температуры.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		МАРКА 90/130	МАРКА 60/90	МАРКА 40/60	Метод испытаний
Глубина проникания иглы, дмм,	при 25°C	91–130	61–90	40–60	ГОСТ 11501-78
	при 0°C, не менее *	25	20	15	
Температура размягчения, °C, не ниже		50†	52	56	ГОСТ 11506-73
Температура хрупкости, °C, не выше		-25	-20	-15	ГОСТ 11507-78
Растяжимость, см,	при 25°C **	14	12	10	ГОСТ 11505-75
	при 0°C, не менее	7	5	3	
Изменение температуры размягчения после прогрева, °C, не более			5		ГОСТ 18180-72 ГОСТ 11506-73 с дополнением по п. 3.3
Температура вспышки, °C, не ниже			250		ГОСТ 4333-87
Эластичность при 0°C, %, не менее			30		ГОСТ Р 52056-2003
Сцепление вяжущего с поверхностью щебня (адгезия), не менее чем			хорошее (75%)		ГОСТ 12801-98
Размер неоднородностей, мм, не выше			3		ГОСТ Р 52056-2003
Примечание:					
* Показатели глубины проникания иглы при 25 и 0°C приняты как основа для экспресс-определения усредненных реологических характеристик вяжущих и их классификации, хотя для неоднородных композиционных вяжущих они не являются полностью адекватными, особенно при низких температурах.					
** Показатель растяжимости при 25°C для неоднородных композиционных вяжущих материалов не является обязательным, так как не отвечает реальному поведению вяжущего в структуре асфальтобетона. Этот показатель косвенным образом может характеризовать степень абсорбции жидких фракций битумов резиновой крошкой и содержание высокомолекулярных конденсированных соединений в остающейся дисперсионной среде.					

- Транспортирование и хранение битума модифицированного резиновой крошкой осуществляется также как транспортирование и хранение битумов нефтяных дорожных вязких в соответствии с ГОСТ 1510-84. Битумнорезиновое композиционное вяжущее транспортируют к месту применения в битумовозах, автогаздорнаторах или обогреваемых цистернах.
- Хранение битумнорезинового композиционного вяжущего в битумных ёмкостях при рабочей температуре не более 160°C допускается в течение 2-х суток. При хранении следует осуществлять периодическое кратковременное перемешивание всего объема битумнорезинового композиционного вяжущего с помощью низкооборотных мешалок или путем рециркуляции через битумный насос.

Гарантийный срок хранения — один год со дня изготовления.